



냉매 온도 센서

Immersion Temperature Sensor
ST-W22E

ST-W22E 배관 온도 센서는 냉동공조설비에서 냉동기 냉매배관의 온도를 측정하여 냉동기를 제어함으로써 적절한 냉매 온도를 유지하고 과열이나 동결로 인한 손상을 방지하기 위하여 사용됩니다.

Accuracy 0.2℃

Range -40~105℃

Output NTC Type II

Approvals CE

- 냉동기 냉매 입구 온도, 냉매 출구 온도, 토출 온도 제어를 위한 검출기로 사용
- 감지범위 : -40℃ ~ 105℃
- 정확도 : ±0.2℃
- 출력 : Negative temperature coefficient , Type II
- 재질 : 스테인리스 프로브
- CE 인증

CE



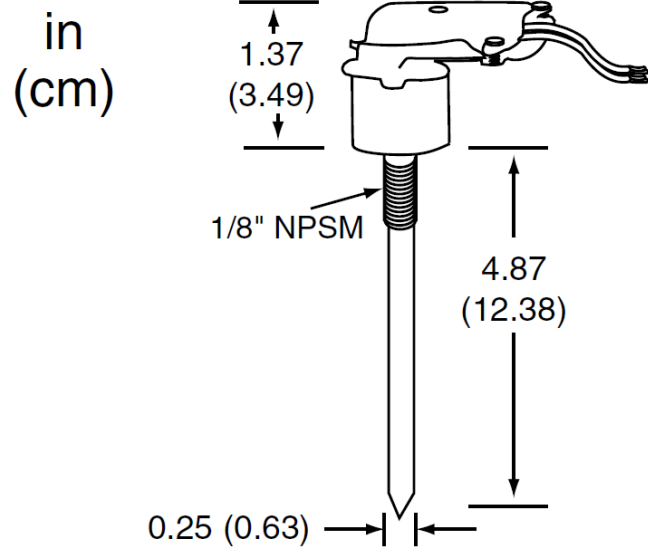
제품명	ST-W22E
적용	냉동기 냉매 온도 측정
감지범위	-40℃ ~ 105℃
정확도	±0.2℃
출력	Negative temperature coefficient , Type II
프로브	304 stainless steel probe (최대 허용 온도 : 482℃ , 최대 허용 압력 : 20 kPa)
배관 WELL	공급 제외
중량	0.3 kg
인증 규격	CE



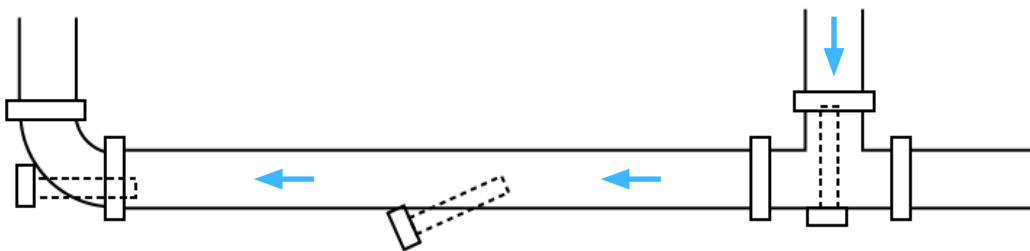
냉매 온도 센서

Immersion Temperature Sensor
ST-W22E

외형도



설치 위치



- 배관이 굽어져 있는 부분에 유체 흐름 방향과 정면으로 마주하여 설치하는 것을 기본으로 합니다.
- 배관의 직관 부분에 설치할 때에는 각도를 조정하여 센서 well 의 끝부분이 배관의 다른 쪽 면에 닿지 않도록 설치합니다.